



F120-H830.02 S9W2V

Пневматическая смена конуса

номера позиций **10408010**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	4
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.000 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	2
Номинальная частота вращения	30.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

Значения производительности

Жидкостное охлаждение

	Рмакс./5с	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	36	19	16,6	[кВт]
Крутящий момент	11,4	6	5,4	[нм]
Напряжение	400	400	400	[В]
Ток			37	[А]

F120-H830.02 S9W2V

Пневматическая смена конуса
номера позиций 10408010

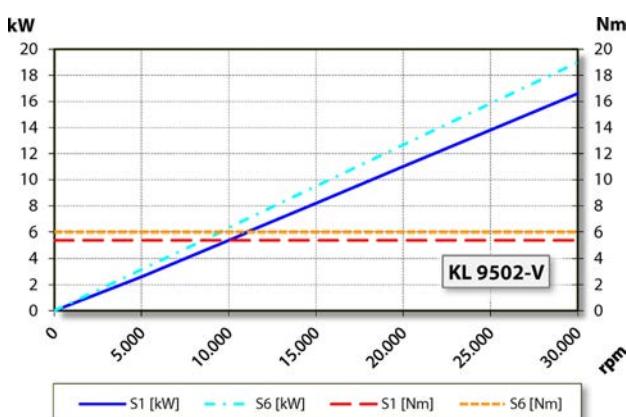
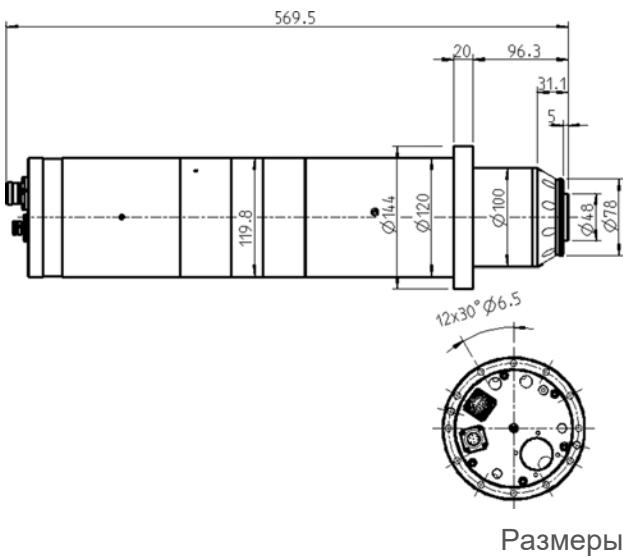


Диаграмма производительности
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

Датчик частоты вращения	Векторное управление
Контроль скорости и положения (зубчатое колесо)	Кол-во зубов = 256 Модуль = 0,3
Защита двигателя	PTC 145° С
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	120 мм
Наружный диаметр фланца	144 мм
Диаметр центров отверстий	Ø 132 мм (12 x Ø 6,5) для винтов: М6
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° С ... + 45° С
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Очистка конуса	
Смена инструмента	Пневматическая смена конуса
Крепление инструмента	HSK-E 50
Контроль инструментального конуса	индукционный
3 позиции	зажато, разжато, разгружено
Диапазон зажима до	20 мм
Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки	
Разъем	6-пол. (SpeedTEC) (Фазы двигателя) 12-пол. (ECTA 133) + 17-пол. (Датчики)
Вес	~ 25,5 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм
Осевое биение	< 1 мкм