



F100-H636.101 K0,5RW2

Hidrolik koni değişimi

Eşya numarası **10406064-02**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	4
Ömür boyu gres yaęlamalı	bakım gerekmez

Motor

Motor teknolojisi	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.200 Hz
Motor kutup sayısı (çiftler)	2
Nominal devir sayısı	36.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

Güç deęerleri

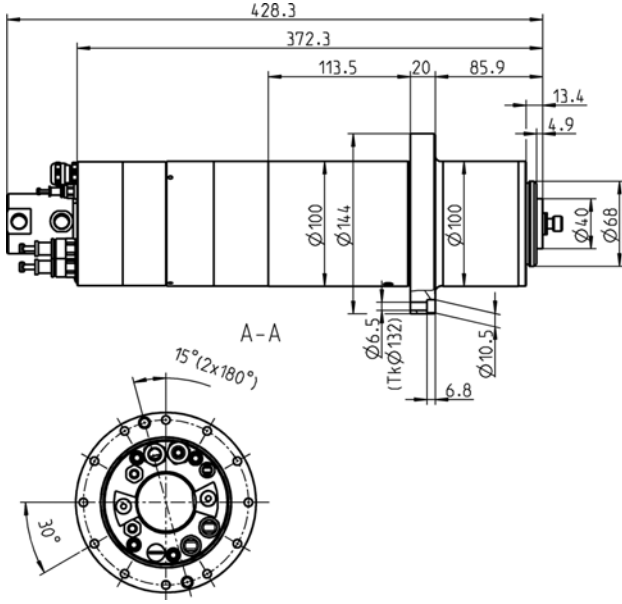
Sıvı ile soğutulmuş

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	16,1	11,5	10	[kW]
Tork	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Gerilim	380	380	380	[V]
Akım	38,4	28,5	25,7	[A]

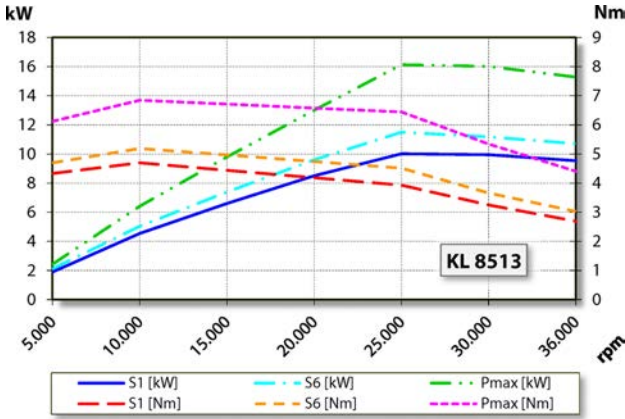
F100-H636.101 K0,5RW2

Hidrolik koni değişimi

Eşya numarası **10406064-02**



Ebatlar



Güç diyagramı

Sıvı ile soğutulmuş

Güç belirleme işlemi, işletmeye ait motor test yerinde gerçekleştirilir.

Özellikler

Motor koruması	PTC 150° C Pt1000
Gövde	Paslanmaz çelik
Gövde çapı	100 mm
Flanş çapı	144 mm
Diş açıklığı dairesi	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) vidalar için: M6
Soğutma	Sıvı ile soğutulmuş
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Koni temizleme	
İç soğutucu madde beslemesi	
Dönme uygulaması	< 140 bar < 24,3 L/dak
Takım değişimi	Hidrolik koni değişimi
Alet yuvası	HSK-E 40
Takım konisi denetimi	endüktif
3 Pozisyon	gerilmiş, gevşetilmiş, dışarı atılmış
Pens aralığı azami	16 mm
Sağ ve Sol dönüşlü	
Fiş	5 kutuplu (ECTA 133) Kablo uzunluğu 0,5 m (Motor fazları) 12 kutuplu (ECTA 133) Kablo uzunluğu 0,5 m (Sensör sistemi)
Ağırlık	~ 16 kg
İç koni salgısı	< 1 µ
Eksenel kaçıklık	< 1 µ