



F100-H635.101 S11.1W2V

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10406026-02**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.167 Hz
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenndrehzahl	35.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

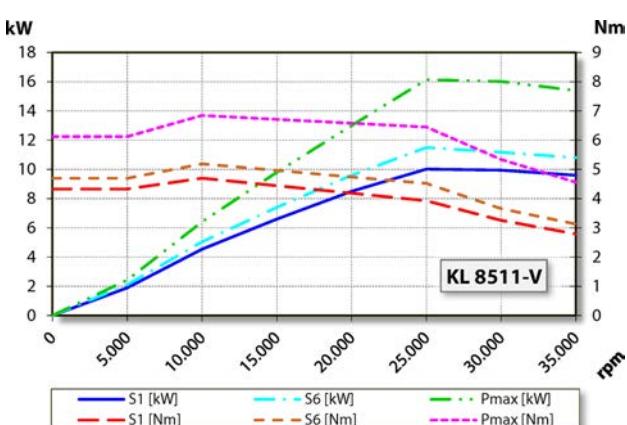
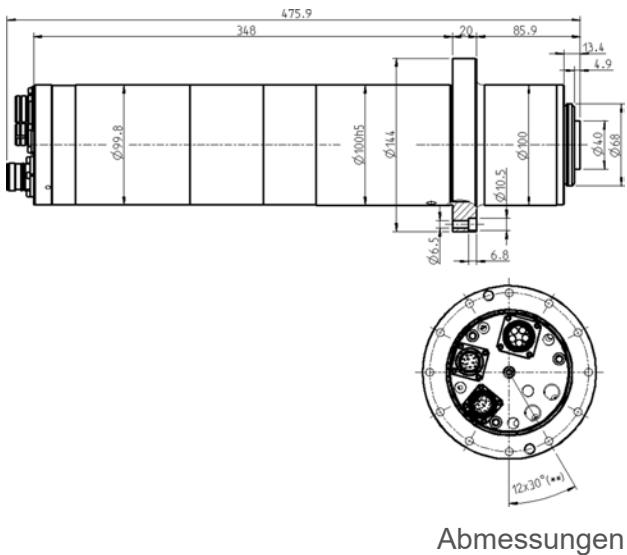
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	16,1	11,5	10	[kW]
Drehmoment	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Spannung	380	380	380	[V]
Strom	38,4	28,5	25,7	[A]

F100-H635.101 S11.1W2V

Pneumatischer Kegelwechsel
Artikel-Nr. 10406026-02



Leistungsdiagramm
Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem
Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Vektorregelung
Messzahnrad	Zähne = 150 Modul = 0,3
Motorschutz	PTC 150° C Pt1000
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	100 mm
Flanschdurchmesser	144 mm
Teilkreis	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) für Schrauben: M6
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart	IP54
(Sperrluft eingeschaltet)	
Kegelreinigung	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 40
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
3 Positionen	Gespannt, entspannt, ausgeworfen
Spannbereich bis	16 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
	5 pol (ECTA 133) (Motorphasen)
Gerätestecker	12 pol (ECTA 133) + 17 pol (Sensorik)
Gewicht	~ 16 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ
Planlauf	< 1 µ