



F100-H536.01 S11W2

Troca pneumática do cone

Número de artigo **10405060**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.200 Hz
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	36.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

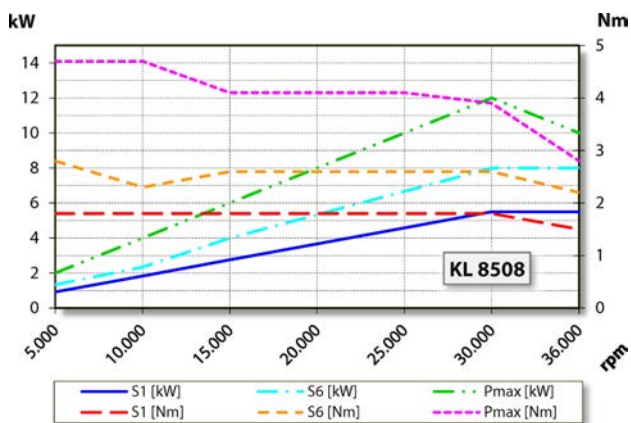
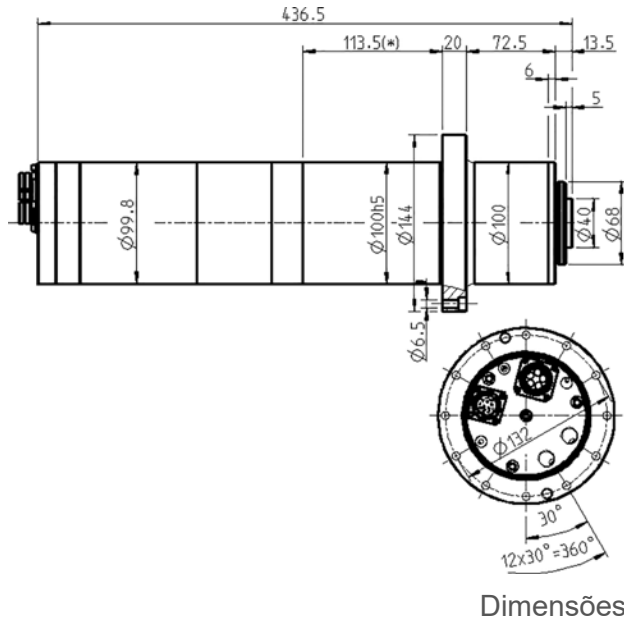
Valores de potência

Por líquido

	P _{máx.} /5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	12	8	5,5	[kW]
Binário	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Tensão	380	380	380	[V]
Corrente	28	19	14,5	[A]

F100-H536.01 S11W2

Troca pneumática do cone
Número de artigo **10405060**



A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Proteção do motor	PTC 150 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	100 mm
Diâmetro do flange	144 mm
Círculo primitivo	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) para parafusos: M6
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Limpeza do cone	
Troca de ferramenta	Troca pneumática do cone
Suporte para a ferramenta	HSK-E 40
Controle do cone da ferramenta	indutivo
3 posições	apertado, desapertado, extraído
Capacidade de fixação até	16 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
	5 polos (ECTA 133)
Ficha do aparelho	Fases do motor 12 polos (ECTA 133)
	Sensores
Peso	~ 16 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 µ
Deslocamento axial	< 1 µ