



F100-H536.01 S11W2

Пневматическая смена конуса

номера позиций **10405060**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	4
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.200 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	2
Номинальная частота вращения	36.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

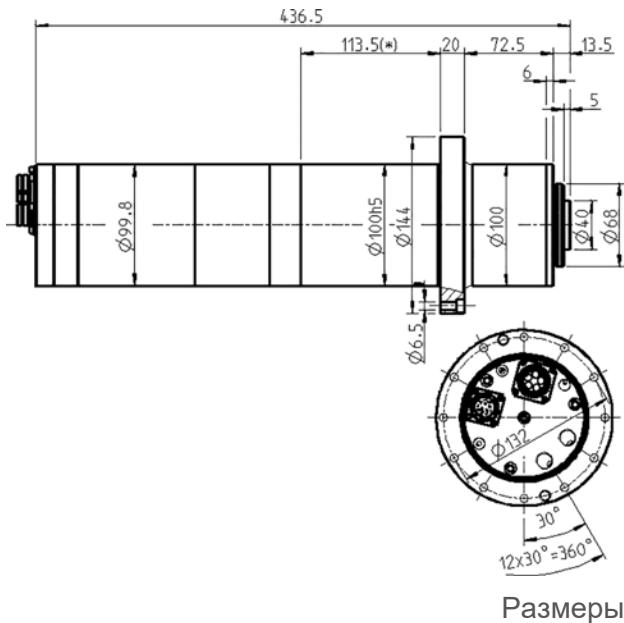
Значения производительности

Жидкостное охлаждени

	Pмакс./5с	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	12	8	5,5	[кВт]
Крутящий момент	4,7	2,8	1,8	[нм]
Напряжение	380	380	380	[В]
Ток	28	19	14,5	[А]

F100-H536.01 S11W2

Пневматическая смена конуса
номера позиций **10405060**



Размеры

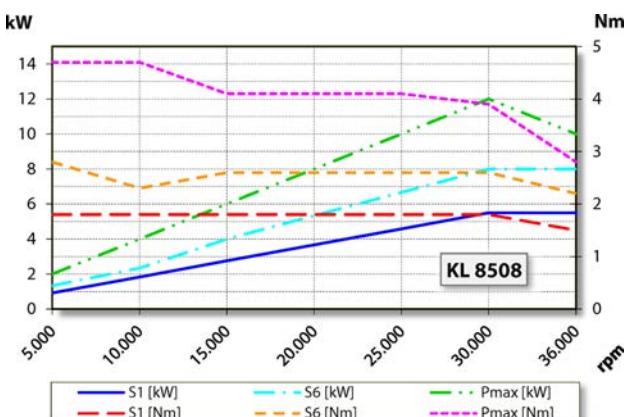


Диаграмма производительности Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики	
Защита двигателя	PTC 150° С
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	100 мм
Наружный диаметр фланца	144 мм
Диаметр центров отверстий	Ø 132 мм (12 x Ø 6,5) для винтов: М6
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° С ... + 45° С
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Очистка конуса	
Смена инструмента	Пневматическая смена на конуса
Крепление инструмента	HSK-E 40
Контроль инструментального конуса	индукционный
3 позиции	зажато, разжато, разгружено
Диапазон зажима до	16 мм
Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки	
Разъем	5-пол. (ECTA 133) Фазы двигателя 12-пол. (ECTA 133) Датчики
Вес	~ 16 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм
Осевое биение	< 1 мкм