



F100-H536.01 S11W2

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10405060**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezszcotkowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.200 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	36.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

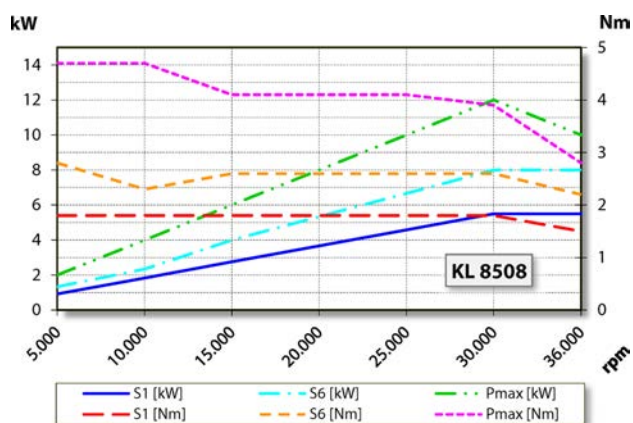
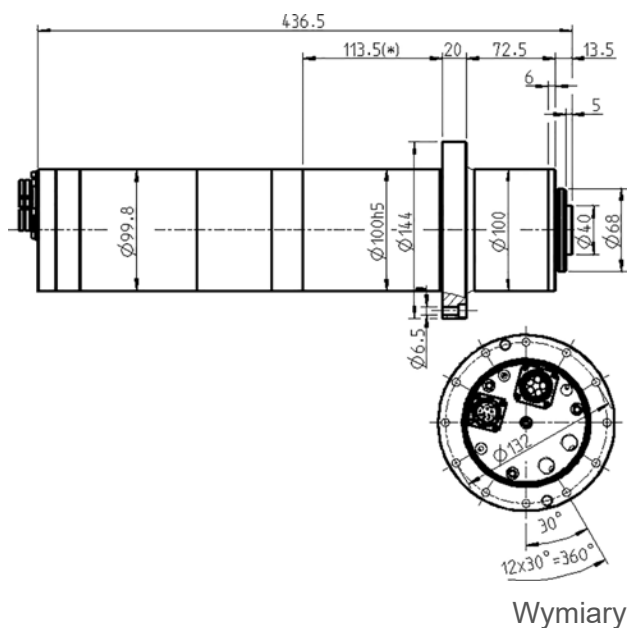
Chłodzony cieczą

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	12	8	5,5	[kW]
Moment obrotowy	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Napięcie	380	380	380	[V]
Prąd	28	19	14,5	[A]

F100-H536.01 S11W2

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10405060**



Wykres mocy

Chłodzony ciecżą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Zabezpieczenie silnika	PTC 150°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	100 mm
Średnica kołnierza	144 mm
Średnica koła podziałowego	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) do śrub: M6
Chłodzenie	Chłodzony ciecżą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Czyszczenie stożka	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	HSK-E 40
Kontrola stożka narzędzia	indukcyjny
3 pozycje	zamocowane, zluźnione, wyrzucone
Zakres mocowania do	16 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo	
	5-biegunowy (ECTA 133)
Wtyk urządzenia	fazy silnika
	12-biegunowy (ECTA 133)
	Czujniki
Ciężar	~ 16 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 µ
Ruch w płaszczyźnie	< 1 µ