F100-H536.01 S11W2

공압에 의한 테이퍼 교환 방식

항목 번호 **10405060**

고주파 스핀들 – 고속 밀링, 연삭, 홀가공 및 조각용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	4
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.200 Hz
모터극 수	2
정격 회전속도	36.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협의에 따라 다른 값)

성능값

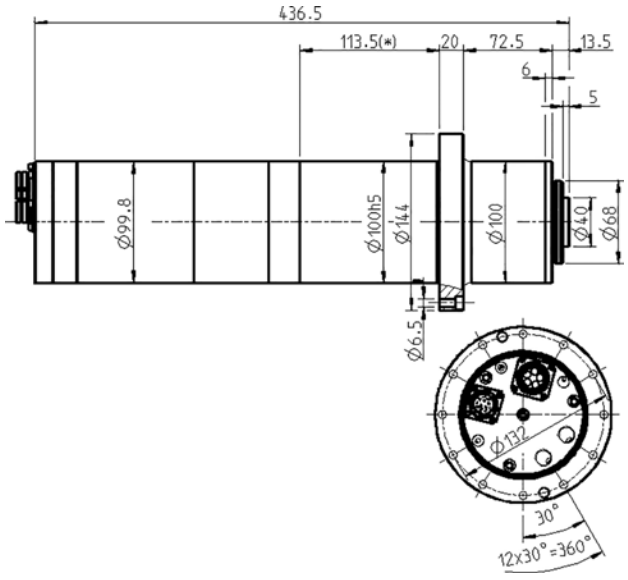
수냉식

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	12	8	5,5	[kW]
토크	4,7	2,8	1,8	[Nm]
전압	380	380	380	[V]
전류	28	19	14,5	[A]

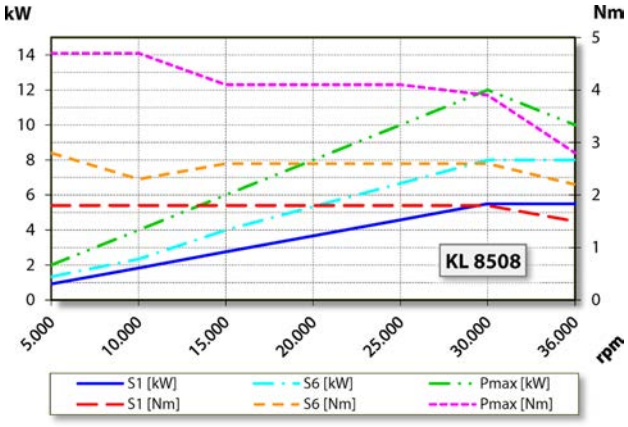
MADE IN GERMANY

F100-H536.01 S11W2

공압에 의한 테이퍼 교환 방식
항목 번호 **10405060**



치수



성능 다이어그램
수냉식

제조사의 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

특징

모터 보호	PTC 150° C
하우징	스테인리스 스틸
하우징 직경	100 mm
플랜지 직경	144 mm
피치원	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) , 볼트용: M6
냉각	수냉식
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
테이퍼 세정	
툴 교환	공압에 의한 테이퍼 교환 방식
툴 홀더	HSK-E 40
툴 교환 감지	유도
툴 포지션 시그널 3	체결됨, 체결해제됨, 방출됨
클램핑 범위 (최대)	16 mm
시계 방향 및 시계 반대 방향	
커플러 플러그	5핀(ECTA 133) 모터 단계 12핀(ECTA 133) 센서
무게	~ 16 kg
테이퍼 내부 런-아웃	< 1 µ
축방향 런-아웃	< 1 µ

MADE IN GERMANY