



## F100-H536.01 S11W2

### Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10405060**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

### Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	4
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

### Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.200 Hz
Número de polos (par)	2
N.º de revoluciones nominal	36.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

### Valores de rendimiento

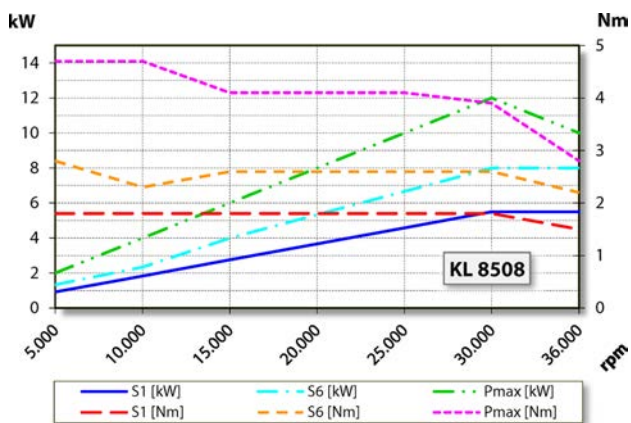
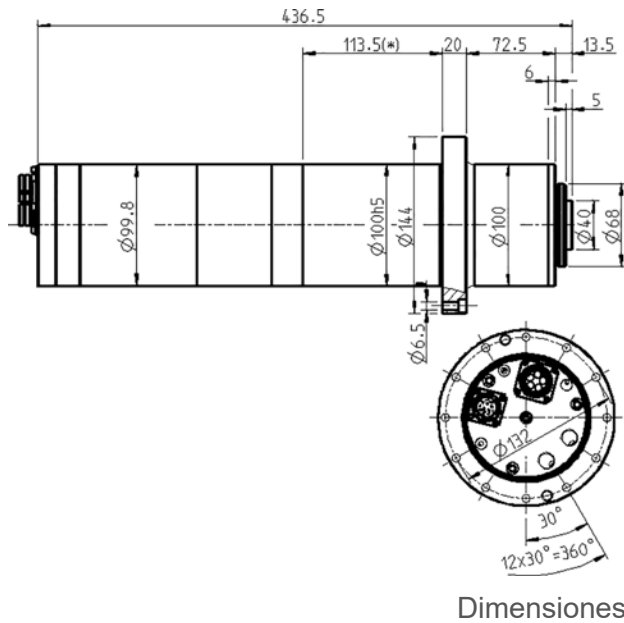
#### Refrigeración por líquido

	P <sub>máx.</sub> /5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	12	8	5,5	[kW]
Par de giro	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Voltaje	380	380	380	[V]
Amperaje	28	19	14,5	[A]

## F100-H536.01 S11W2

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10405060**



### Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

### Características

Protección del motor	PTC 150 °C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	100 mm
Diámetro de la brida	144 mm
Círculo de referencia	$\varnothing 132$ mm (12 x $\varnothing 6,5$ ) para tornillos: M6
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 40
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
3 posiciones	Tensado, distendido, expulsado
Margen de sujeción hasta	16 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
	5 polos (ECTA 133)
Conector	Fases del motor
	12 polos (ECTA 133)
	Sensores
Peso	~ 16 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 $\mu$
Juego axial	< 1 $\mu$