



Z100-H540.108 S3AW2

气动换锥

产品编号 10405013-04

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

混合球轴承 (个)	4
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	1.334 Hz
电机极数 (成对)	2
额定转速	40.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

功率值

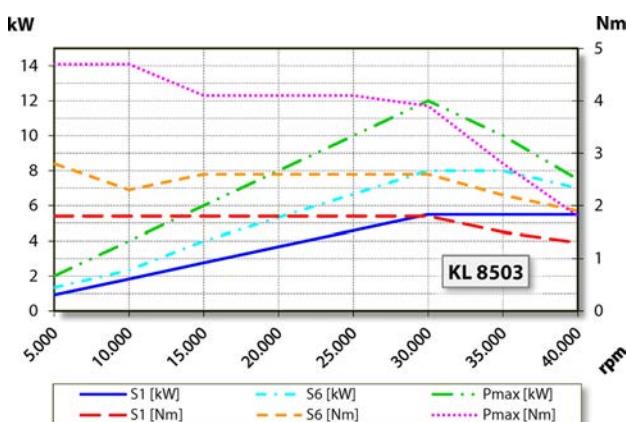
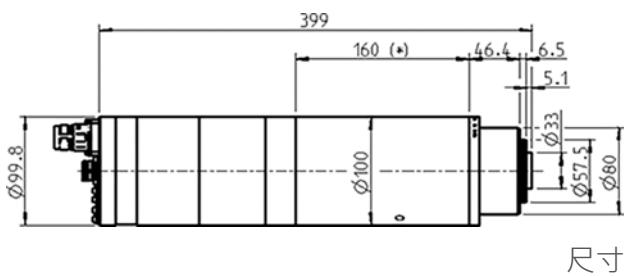
液体冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	12	8	5,5	[kW]
扭矩	4,7	2,8	1,8	[Nm]
电压	380	380	380	[V]
电流	28	19	14,5	[A]

Z100-H540.108 S3AW2

气动换锥

产品编号 10405013-04



功率图
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

转速表

磁敏电阻 (TTL)
信号数 = 6

电机保护

PTC 150° C
Pt1000

外壳

不锈钢

外壳直径

100 / 80 mm

冷却

液体冷却

工作环境温度

+ 10° C ~ + 45° C

空气轴封

防护等级

IP54

(已打开密封空气)

锥体清洗

ESD 保护

气动换锥

刀架

HSK-E 32

刀具锥度监控

感应

3 位置

夹紧 · 松开 · 弹出

夹紧范围最大为

13 mm

右转和左转

设备插头

8针(SpeedTEC)

(电机相位)

12针(ECTA 133)

(传感器)

重量

~ 13,5 kg

内部锥体径跳

< 1 μ

轴向跳动

< 1 μ