



Z100-H540.108 S3AW2

Пневматическая смена конуса

номера позиций **10405013-04**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	4
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.334 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	2
Номинальная частота вращения	40.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

Значения производительности

Жидкостное охлаждение

	Рмакс./5с	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	12	8	5,5	[кВт]
Крутящий момент	4,7	2,8	1,8	[нм]
Напряжение	380	380	380	[В]
Ток	28	19	14,5	[А]

Z100-H540.108 S3AW2

Пневматическая смена конуса
номера позиций 10405013-04

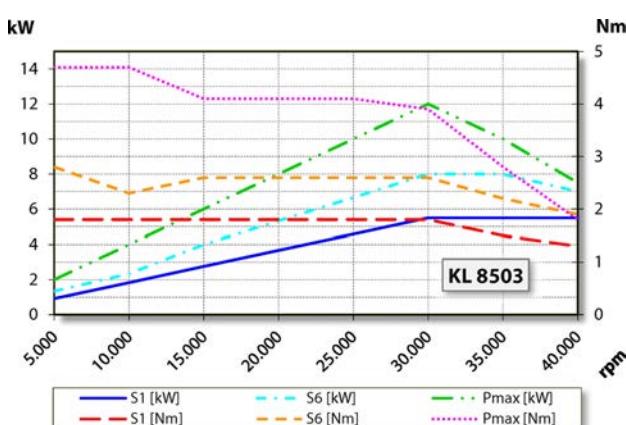
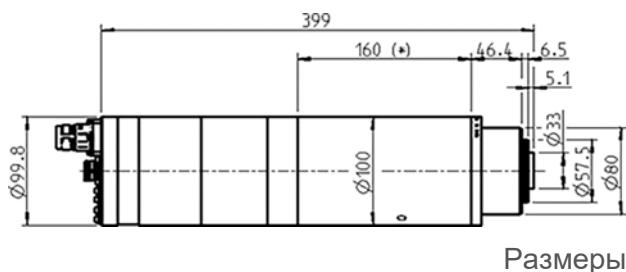


Диаграмма производительности
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на
собственном испытательном стенде.

Характеристики

Датчик частоты вращения	Магниторезистор (TTL)
	Количество сигналов = 6
Защита двигателя	PTC 150° C Pt1000
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	100 / 80 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воз- духа внутри шпинделя	
Тип защиты	
(при избыточном давлении)	IP54
Очистка конуса	
Защита от электростатиче- ского разряда	
Смена инструмента	Пневматическая смена конуса
Крепление инструмента	HSK-E 32
Контроль инструментального конуса	индукционный
3 позиции	зажато, разжато, разгружено
Диапазон зажима до	13 мм
Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки	
Разъем	8-пол. (SpeedTEC) (Фазы двигателя) 12-пол. (ECTA 133) (Датчики)
Вес	~ 13,5 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм
Осьевое биение	< 1 мкм