



Z100-H540.108 S3AW2

Pneumatische kegelwissel

Artikel-Nr. **10405013-04**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	4
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.334 Hz
Aantal motorpolen (paren)	2
Nominaal toerental	40.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

Vermogenswaarden

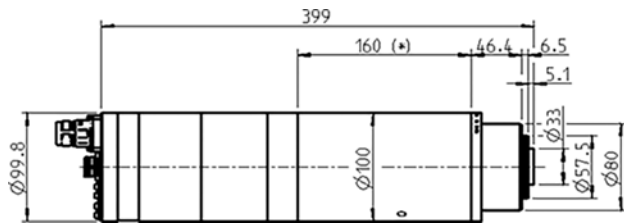
Vloeistof gekoeld

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	12	8	5,5	[kW]
Draaimoment	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Spanning	380	380	380	[V]
Stroom	28	19	14,5	[A]

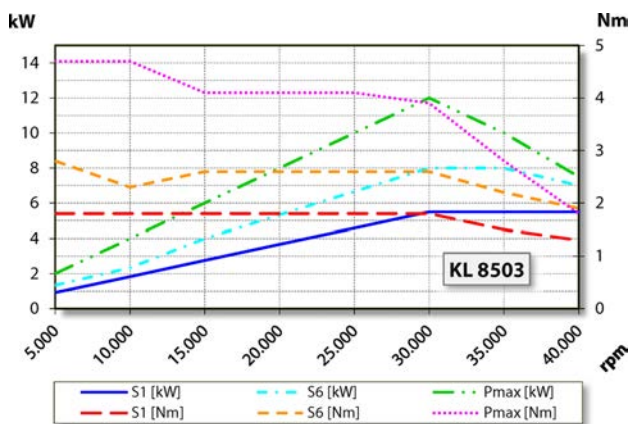
Z100-H540.108 S3AW2

Pneumatische kegelwissel

Artikel-Nr. **10405013-04**



Afmeting



Vermogensdiagram

Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 150° C Pt1000
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	100 / 80 mm
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Konusreiniging	
ESD bescherming	
Gereedschapswissel	Pneumatische kegelwissel
Werktuighouder	HSK-E 32
Bewaking gereedschapskonus	inductief
3 Posities	gespannen, ontspannen, uitgeworpen
Spanbereik tot	13 mm
Rechtsloop en linksloop	
Apparaatstekker	8 pol (SpeedTEC) (Fasen van de motor) 12 pol (ECTA 133) (Sensorisch systeem)
Gewicht	~ 13,5 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 µ
Vlakke loop	< 1 µ