



Z100-H540.108 S3AW2

Changement de cône pneumatique

Numéro de article **10405013-04**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	4
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.334 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	40.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	12	8	5,5	[kW]
Couple	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Tension	380	380	380	[V]
Courant	28	19	14,5	[A]

Z100-H540.108 S3AW2

Changement de cône pneumatique
Numéro de article 10405013-04

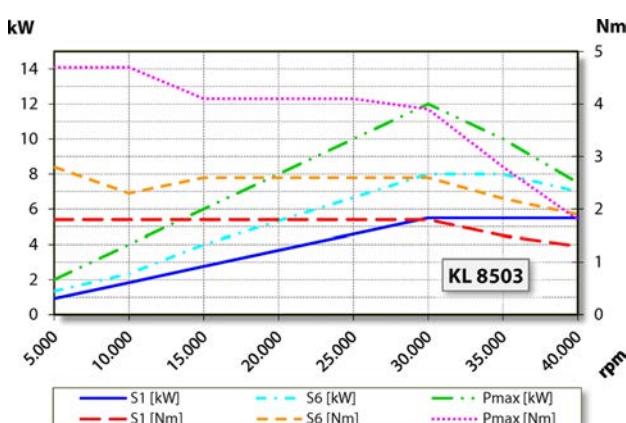
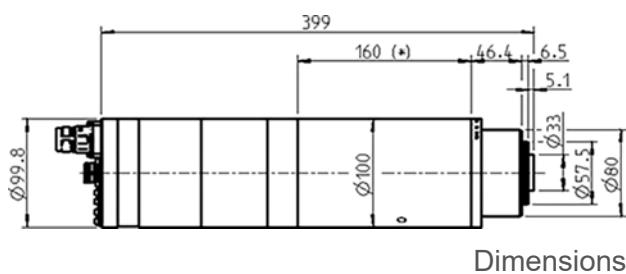


Diagramme de la courbe de puissance
Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 150 °C PT1000
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	100 / 80 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Nettoyage du cône	
Protection ESD	
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	HSK-E 32
Surveillance du cône d'outil	inductif
3 positions	serré, desserré, éjecté
Plage de serrage jusqu'à	13 mm
Marche à droite et marche à gauche	
Connecteur	8 pôles (SpeedTEC) (Phases du moteur) 12 pôles (ECTA 133) (Capteurs)
Poids	~ 13,5 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ
Planéité	< 1 µ