



Z100-H540.108 S3AW2

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. 10405013-04

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.334 Hz
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenndrehzahl	40.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

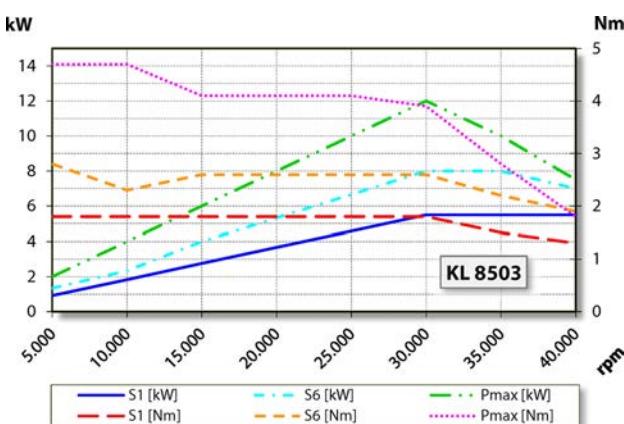
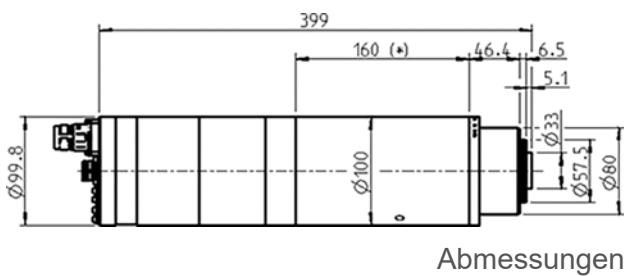
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	12	8	5,5	[kW]
Drehmoment	4,7	2,8	1,8	[Nm]
Spannung	380	380	380	[V]
Strom	28	19	14,5	[A]

Z100-H540.108 S3AW2

Pneumatischer Kegelwechsel
Artikel-Nr. 10405013-04



Leistungsdiagramm
Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem
Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 150°C Pt1000
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	100 / 80 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10°C ... + 45°C
Sperrluft	
Schutzart	IP54
(Sperrluft eingeschaltet)	
Kegelreinigung	
ESD Schutz	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 32
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
3 Positionen	Gespannt, entspannt, ausgeworfen
Spannbereich bis	13 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	8-pol (SpeedTEC) (Motorphasen) 12-pol (ECTA 133) (Sensorik)
Gewicht	~ 13,5 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 μ
Planlauf	< 1 μ