



Z62-H360.02S19W2/2V

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404084

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

液体冷却

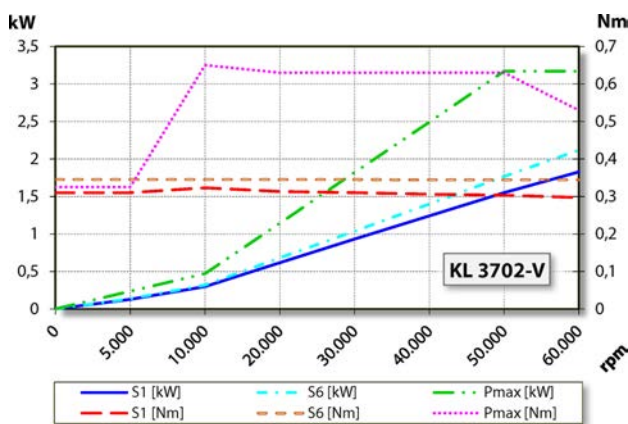
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,2	2,1	1,8	[kW]
トルク	0,65	0,345	0,323	[Nm]
電圧	185	188	188	[V]
電流	16	10,5	9,1	[A]

Z62-H360.02S19W2/2V

空圧式ツールホルダー交換
製品番号 10404084



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	ベクトル制御 TTL、8倍
測定ギヤ	歯数 = 64 モジュール = 0,4
モーター保護	PTC 130°C オプションアクセサリ
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 25
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
2ポジション	クランプ、イジェクト
クランプ範囲最大	8 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	Y-TEC 9ピン (モータ相) 12ピン (センサー) SpeedTEC 17ピン (センサー)
重量	~ 6,2 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ