

**Z100-M635.03 S11**

## Ручная смена конуса

номера позиций 10206004-01

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравировки

## Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	4
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

## Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	1.167 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	2
Номинальная частота вращения	35.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

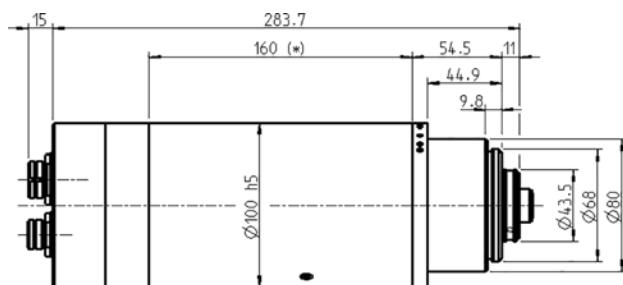
## Значения производительности

## Жидкостное охлаждени

	Рмакс./5с	S6-60%	S1-100%
Номинальная мощность	16,1	11,5	10 [кВт]
Крутящий момент	6,85	5,19	4,7 [Нм]
Напряжение	380	380	380 [В]
Ток	38,4	28,5	25,7 [А]

## Z100-M635.03 S11

Ручная смена конуса  
номера позиций 10206004-01



Размеры

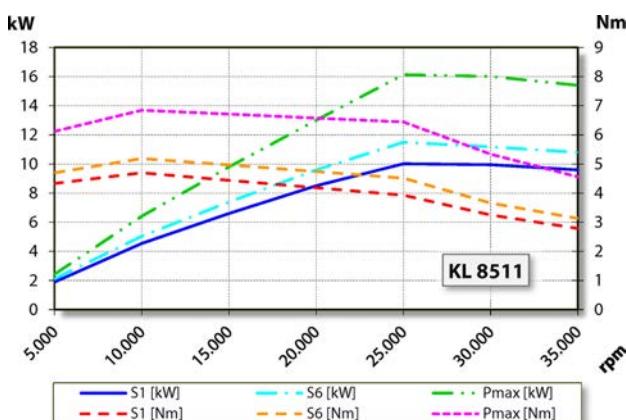


Диаграмма производительности  
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

## Характеристики

Датчик частоты вращения	Магниторезистор (TTL)
Количество сигналов = 6	
Защита двигателя	PTC 150° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	100 / 80 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты	
(при избыточном давлении)	IP54
Смена инструмента	Ручная смена конуса
Крепление инструмента	HSK-C 40
Диапазон зажима до	16 мм
Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки	
	5-пол. (ECTA 133)
Разъем	Фазы двигателя
	12-пол. (ECTA 133)
	Датчики
Вес	~ 12,5 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 мкм
Осевое биение	< 1 мкм