

Z100-M635.03 S11

手動テーパー交換

製品番号 10206004-01

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)

4

無交換グリース潤滑

メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術

3相非同期モーター
(ブラシレス、センサレス)

周波数

1.167 Hz

モーターポール数 (対)

2

定格回転数

35.000 rpm

加速/減速値
毎秒

10 000 rpm
(他の値はご相談に応じます)

出力値

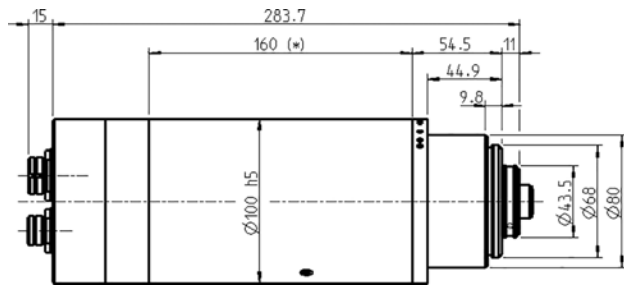
液体冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	16,1	11,5	10	[kW]
トルク	6,85	5,19	4,7	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	38,4	28,5	25,7	[A]

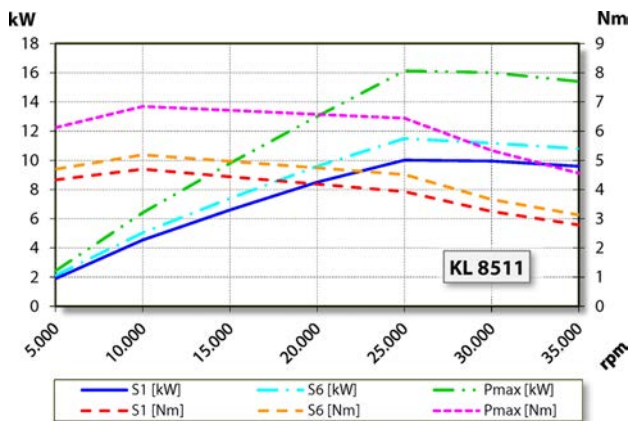
Z100-M635.03 S11

手動テーパー交換

製品番号 10206004-01



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 150° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	100 / 80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動テーパー交換
工具ホルダー	HSK-C 40
クランプ範囲最大	16 mm
時計回りおよび反時計回り	
	5 ピン (ECTA 133) モータ相
カップラープラグ	12 ピン (ECTA 133) センサー
重量	~ 12,5 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ