

Z100-M635.03 S11

手動テーパー交換

製品番号 10206004-01

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ペアリング

高精度ハイブリッド・ボールベ
アリング (個数)

4

無交換グリース潤滑 メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術 3相非同期モーター
(ブラシレス、センサレス)

周波数 1.167 Hz

モーター ポール数 (対) 2

定格回転数 35.000 rpm

加速/減速値 10 000 rpm
毎秒 (他の値はご相談に応じます)

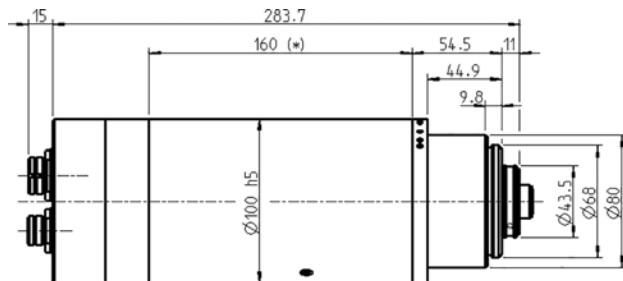
出力値

液体冷却

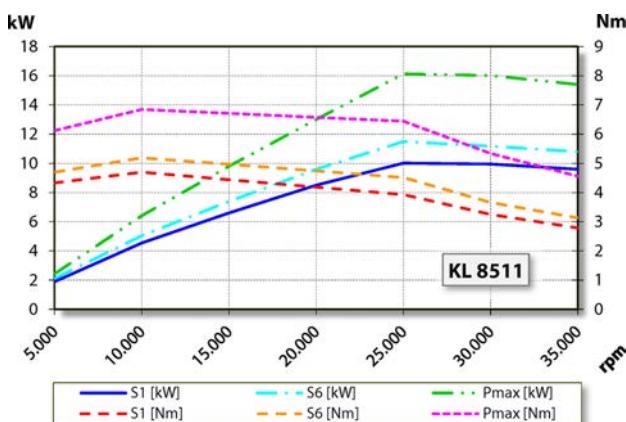
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	16,1	11,5	10	[kW]
トルク	6,85	5,19	4,7	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	38,4	28,5	25,7	[A]

Z100-M635.03 S11

手動テーパー交換
製品番号 10206004-01



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスマッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 150° C
ハウジング	ステンレススチール
ハウジング外径	100 / 80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エアー	
保護等級	IP54
(シール・エア・オン)	
ツール交換	手動テーパー交換
工具ホルダー	HSK-C 40
クランプ範囲最大	16 mm
時計回りおよび反時計回り	
5 ピン (ECTA 133)	
モータ相	
カップラープラグ	
12 ピン (ECTA 133)	
センサー	
重量	~ 12,5 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ