



F100-M636.04 S11

手动换锥

产品编号 10206003

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

混合球轴承 (个)	4
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	1.200 Hz
电机极数 (成对)	2
额定转速	36.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

功率值

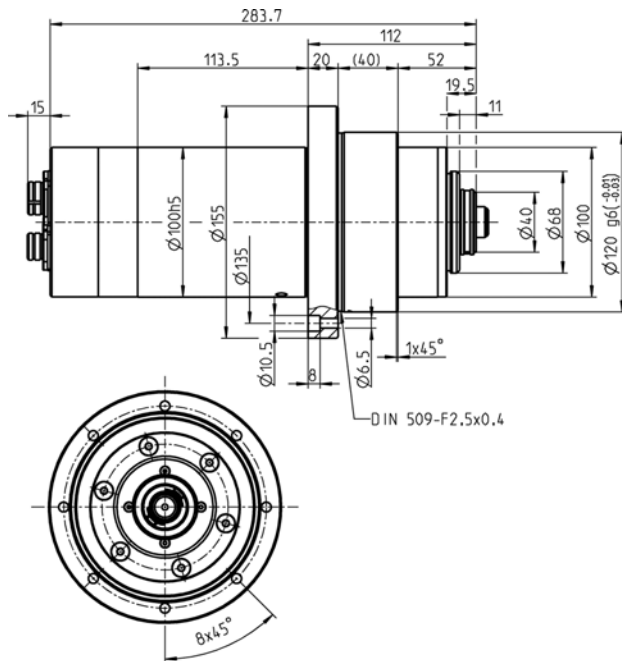
液体冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	16,1	11,5	10	[kW]
扭矩	6,85	5,19	4,7	[Nm]
电压	380	380	380	[V]
电流	38,4	28,5	25,7	[A]

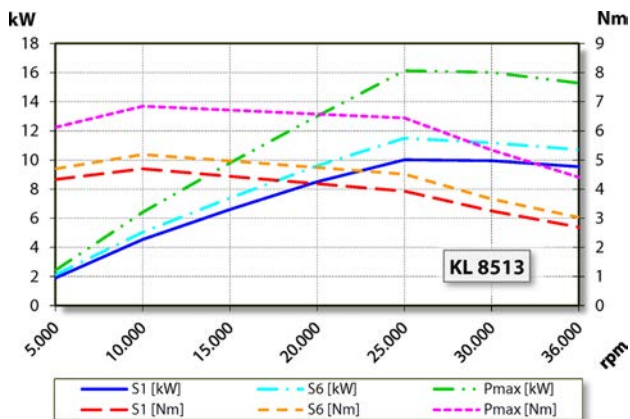
F100-M636.04 S11

手动换锥

产品编号 10206003



尺寸



功率图

液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

转速表	磁敏电阻 (TTL) 信号数 = 6
电机保护	PTC 150° C
外壳	不锈钢
外壳直径	100 mm
法兰直径	155 mm
齿轮节圆	Ø 135 mm (8 x Ø 6,5) 适用螺栓: M6
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
刀具更换	手动换锥
刀架	HSK-C 40
夹紧范围最大为	16 mm
右转和左转	
设备插头	5 针 (ECTA 133) 电机相位 12 针 (ECTA 133) 传感器
重量	~ 15 kg
内部锥体径跳	< 1 µ
轴向跳动	< 1 µ