



ARS42-M140.05 K3 S21E

Ręczna zmiana narzędzia

Numer artykułu **10001015-01**

Wrzeciono wysokoobrotowe do obciążania ściernic

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezszybkowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	667 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	40.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

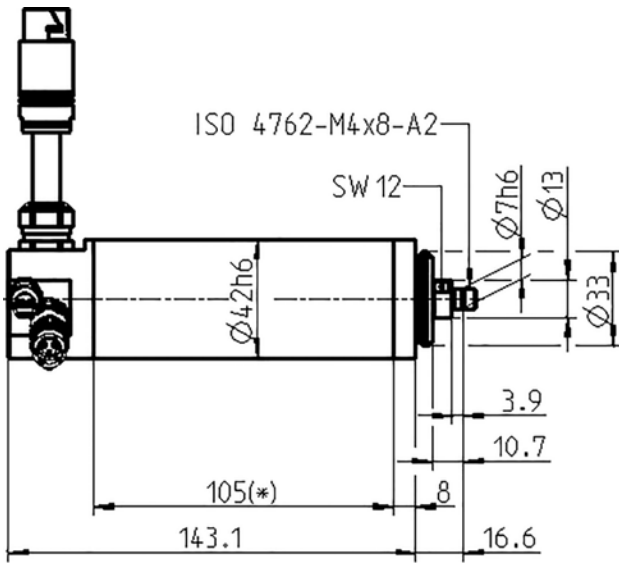
Wartości mocy

Niechłodzony

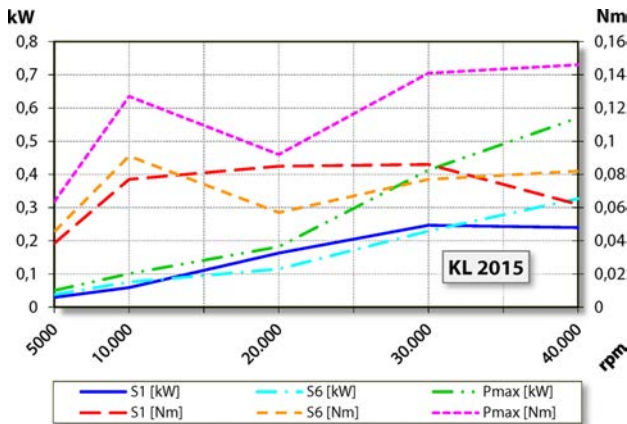
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,57	0,33	0,25	[kW]
Moment obrotowy	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Napięcie	71	60	46	[V]
Prąd	8,4	5,3	5,5	[A]

ARS42-M140.05 K3 S21E

Ręczna zmiana narzędzia
Numer artykułu 10001015-01



Wymiary



Wykres mocy
Niechłodzony

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Uznawania Touch	Czujnik emisji akustycznej
Zabezpieczenie silnika	PTC 160°C
Średnica obudowy	42 mm
Chłodzenie	Niechłodzony
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą uchwytu wrzeciona
Temperatura obudowy	< + 45° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zmiana narzędzia	Ręczna zmiana narzędzia
Uchwyt narzędzia	Kamień szlifierski maks. Ø 20 mm maks. t = 4 - 6 mm
Zakres mocowania	Ø 7h6 - M4
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy (I-TEC) Długość kabla 3 m (fazy silnika) 3-biegunowy Długość kabla 3,5 m (Czujniki)
Ciężar	~ 1 kg
Ruch w płaszczyźnie powierzchni mocowania	< 1 µ